

## ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОБВЯЗКИ ДВЕРИ

Сортамент

Section for door binding.  
Dimensions

ГОСТ

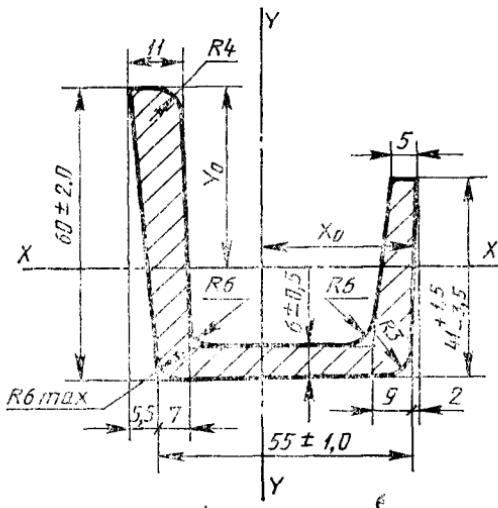
5267.13—90

ОКП 09 3200

Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для обвязки двери вагона.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



| Площадь сечения, см <sup>2</sup> | Масса 1 м, кг | Справочные значения величин |        |                 |      |       |        |       |       |  |  |
|----------------------------------|---------------|-----------------------------|--------|-----------------|------|-------|--------|-------|-------|--|--|
|                                  |               |                             |        | $W_x$           |      | $W_y$ |        |       |       |  |  |
|                                  |               | $I_x$                       | $I_y$  | Низ             | Верх | Левая | Правая | $x_0$ | $y_0$ |  |  |
|                                  |               | см <sup>4</sup>             |        | см <sup>3</sup> |      |       |        | см    |       |  |  |
| 10,4                             | 8,16          | 33,046                      | 52,796 | 15,27           | 8,63 | 19,18 | 15,10  | 3,50  | 3,8   |  |  |

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,4 % длины.

3. Скручивание профиля не допускается.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; К. Ф. Перетятько; Р. Г. Волкова; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1763
3. Срок первой проверки — 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет
4. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.13—78

Редактор И. В. Виноградская  
Технический редактор Г. А. Теребинкина  
Корректор В. С. Черная

Сдано в наб. 25.07.90 Подп. в печ. 09.10.90 3,25 усл. п. л. 3,25 усл. кр.-отт. 1,83 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 35 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялии пер., 6 Зак. 2099